

# Pierre Lardoux – Consultant en Maintenance Industrielle



- 20 ans dans le secteur Aéronautique, Pierre a évolué au sein des activités de la production, des méthodes et s'est perfectionné dans les activités de maintenance. Dans une recherche permanente du développement de la performance et de l'amélioration continue, il accompagne les différents acteurs industriels afin de les aider à structurer, organiser et atteindre leurs objectifs.
- Homme de terrain, il attache une importance essentielle à l'écoute et la communication des opérationnels afin de fédérer autour des projets.



- MBA de Management des Organisations, Paris
- Titre RCNP Niveau 7, IFG Execution Paris
- BTS Assistant Technique d'ingénieur, Le Havre



- Français : Langue maternelle
- Anglais: Écrit, Lu, Notions à l'oral

## Maintenance Industrielle

- Service Maintenance - coordination des activités de maintenance préventive:
  - Planification, modes opératoires, optimisation des interventions (gains de 20%), gestion des indicateurs de performance
  - Prise en compte de la réglementation
- Moyens Généraux - déploiement SAP sur 3 sites- module PM en tant que Key User
  - Paramétrage de 600 objets techniques, postes, équipements, nomenclatures
  - Création des plans de maintenance
  - Ordonnancement des ordres de travail et des inspections réglementaires
- Machines-outils - Définition de la criticité des équipements d'un parc de 60 machines
  - Rédaction et validation d'une matrice de calcul,
  - Notation des équipements, restitution
- Unités Perçage Automatisées- migration GMAO Coswin vers SAP PM sur 3 sites
  - Vérification des données migrées pour 30000 équipements
  - Essais, validation, formation des utilisateurs
- Digitalisation / GMAO - Assistance opérationnelle entre le client et son fournisseur
  - Inventaire,
  - Codification des équipements,
  - Enrichissement de l'outil grâce à la documentation constructeur
- Froid - Gestion d'un parc de 50 meubles de stockage réfrigérants
  - Expression de besoin, cahier des charges,
  - Choix des prestataires frigoriste et électromécanicien
  - Pilotage d'un contrat à obligation de moyens
- Machine de découpe jet d'eau haute pression - 4000 bars
  - Travail de fiabilisation sur équipement stratégique - réalisation d'une AMDEC
  - Mise en place de solutions techniques = 10% de réduction des pannes

## Méthodes

- Production - Contribution à l'installation d'un atelier d'usinage automatisé et robotisé
  - Mise en flux d'une ligne de production par convoyeur / Augmentation de la productivité
- R&D - Participation à une veille technologique sur une électrobroche sans roulement
  - Réunions techniques / Essais sur centre d'usinage test
- RétroFit Commande Numérique - supervision de chantiers portant sur l'obsolescence et l'évolution de matériel
  - Évolution de matériel obsolète via un intervenant (+13% de gains de prod)
- Gestion de projets - Pilotage et organisation de la réception de nouveaux moyens
  - Livraison, installation / Qualification du moyen suivant normes clients
- Processus - rédaction, modification, validation de procédés industriels
  - Règles métiers / Harmonisation avec d'autres sites industriels
- Excellence opérationnelle
- 5S - Chantier de mise en flux, stockage et optimisation d'un atelier de maintenance
  - Définition d'un POS / Standardisation des affichages / Management visuel
- Optimisation de la superficie d'un atelier de production (gain de surface de 30%)
  - VSM / Chasse aux gaspillages / Ergonomie
- Logistique - Livraison en juste à temps d'outillages de manutention
  - Mise à disposition en flux tiré

